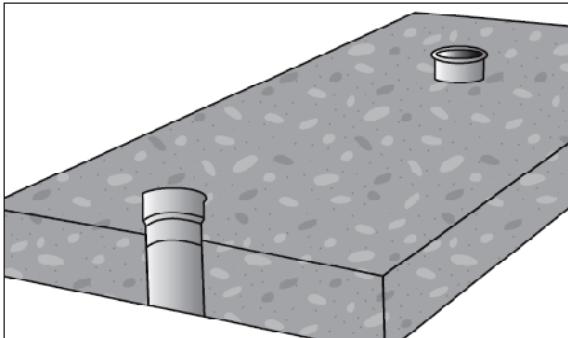
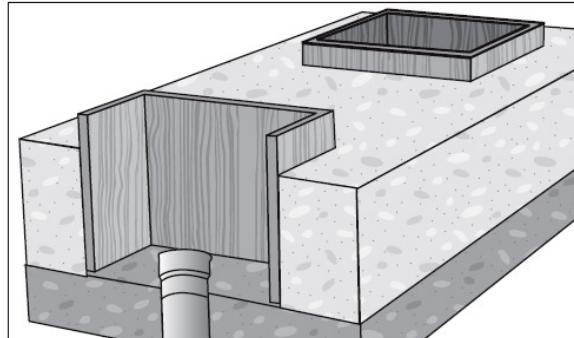


Smernice za ugradnju slivnika i kanala – detalji mogu varirati zavisno od primene

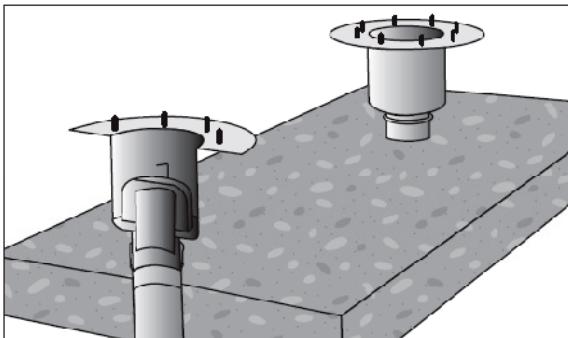


Korak 1: Priprema osnove



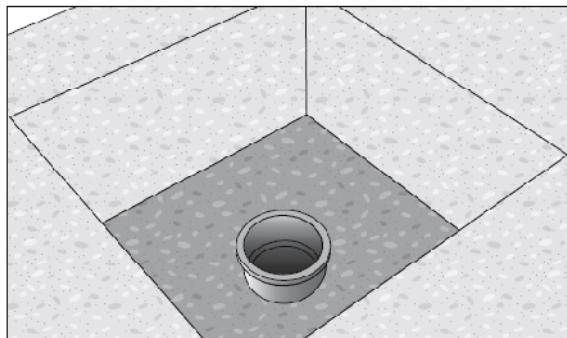
Korak 4: Izlivanje betona

Oplatu ukloniti najranije posle 24h od izlivanja betona

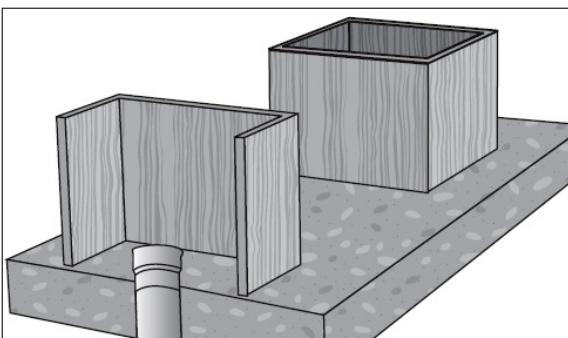


Korak 2: Pozicioniranje slivnika

Postavljanje tela slivnika i uzimanje mera za šalovanje

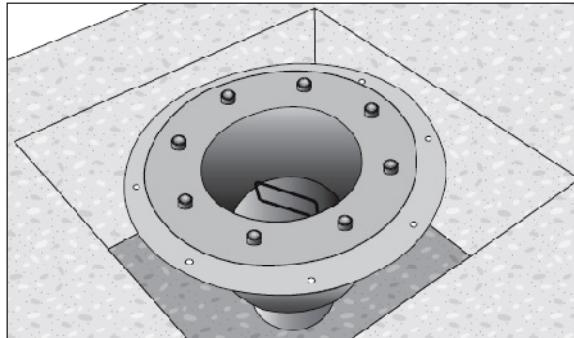


Zastititi cevovod od zapušavanja od strane sitnih materijala sa gradilista



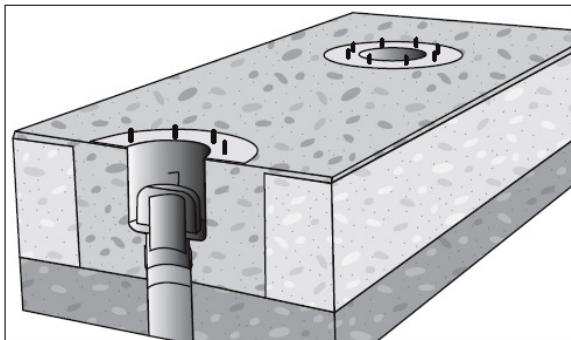
Korak 3: Konstruisanje oplate

Konstruisati oplatu, odrediti i označiti nivo izlivanja betona



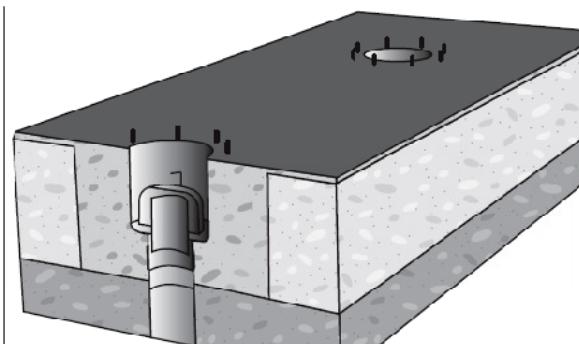
Korak 5: Postavljanje slivnika

Postavljanje tela slivnika i provjera nivoa betona



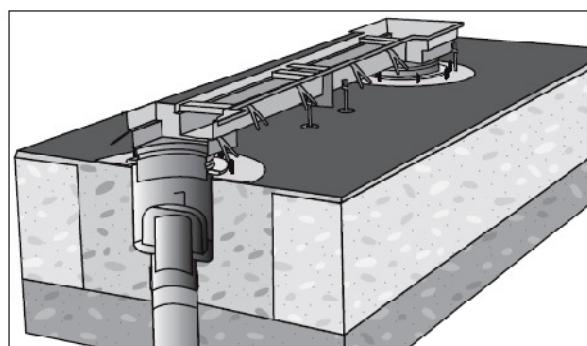
Korak 6: Betonska ispuna

Popunjavanje betonom prostora oko tela sливника do nivoa flanše



Korak 7: Hidroizolacija

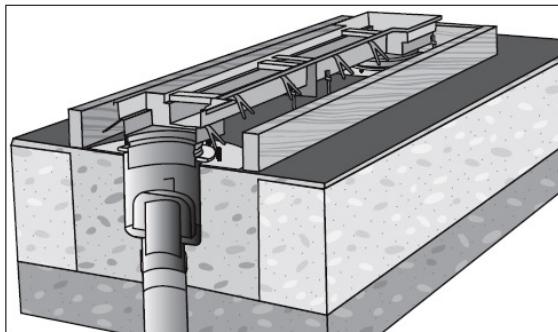
Postavljanje hidroizolacije



Korak 8: Postavljanje kanala

Slobodno postavljiti kanal i veza, tako da je omogucena kompatibilnost sa susednim kanalom, pozicionirati i nivelišati pre finalnog učvršćivanja svih zglobova i veza između kanala.
Pri ugradnji za klasu opterećenja C250, potrebno je obezbediti prostor od 200mm sa svake strane i ispod kanala za noseći sloj betonske ispune.

Pri ugradnji za klasu opterećenja A15 i B125, potrebno je obezbediti minimalno 30mm ispod kanala za podložni sloj i oko 50-100mm sa svake strane oko kanala za pristup nožicama za nivelišanje, podešavanje veza i flanši. Pre betoniranja kanala proveriti vodonepropusnost veza kanala i ostalih mogućih kritičnih mesta



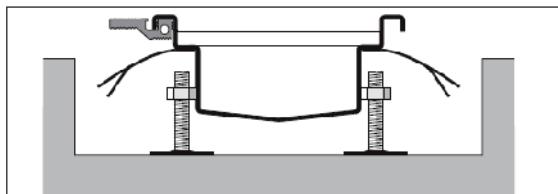
Korak 8: Nivelisanje i šalovanje košuljice

U zavisnosti od vrste završnog sloja poda, njegove debljine, i dr. izraditi oplatu. Izliti košuljicu i zatim ukloniti oplatu.

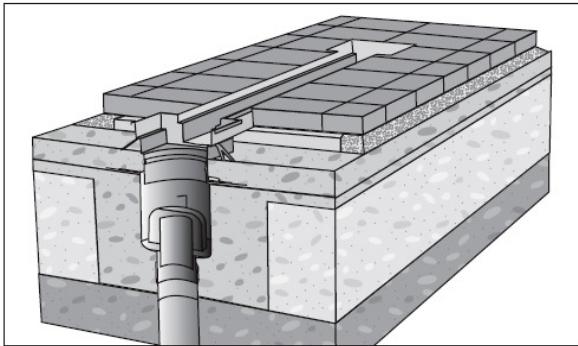
Opteretiti kanal u toku izlivanja košuljice da ne bi došlo do isplivavanja kanala. Potpuno izdužiti i fiksirati veze da bi se obezbedilo dobro ankerisanje kanala. Oko kanala izliti beton odgovarajuće klase i koezistencije, tako da se obezbedi dobro ispunjavanje ispod kanala a naročito ispod rubova kanala.

Košuljica oko kanala treba da bude dovoljno jaka da podrži kanal u upotrebi. Za lako i srednje teško opterećenje do klase C250, za košuljicu upotrebiti minimalno klasu betona MB25, sa maksimalnom dimenzijom agregata u betonu od 10mm.

Ukoliko nije moguće obezbediti prostor oko kanala kao što je propisano, potrebno je koristiti minimalno klasu betona MB40, sa maksimalnom dimenzijom agregata u betonu od 10mm.

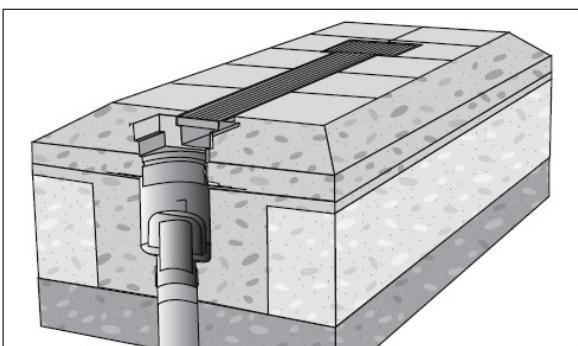


Odmah ukloniti sav materijal sa unutrašnjih površina kanala koji tu dospe u toku izlivanja betona.



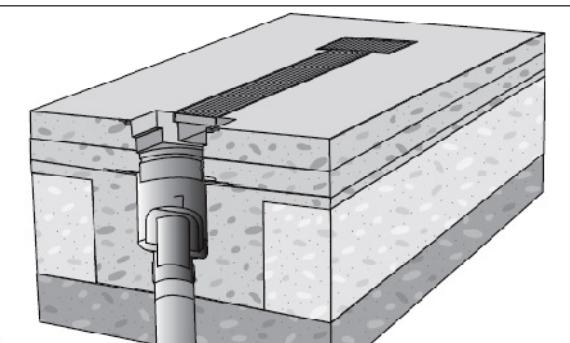
Korak 9a: Finiš -Popločavanje

Postaviti košuljicu ispod kanala i flanše sливника i zatim polagati ploče na 300mm široku podlogu od epoksidnog lepka, da bi se sprečilo pomeranje. Ploče postaviti tako da budu 3mm iznad ruba kanala.



Korak 9b: Finiš -Pločice

Postaviti košuljicu ispod kanala i flanše sливника. Postaviti sloj za nivelaciju i zatim polagati pločice u cementni sloj.



Korak 9c: Finiš –Fleksibilna ploča

Uklopiti završni podlogu sa ACO Vinyl Seal rubom kanala.

Korak 10: Zaptivanje

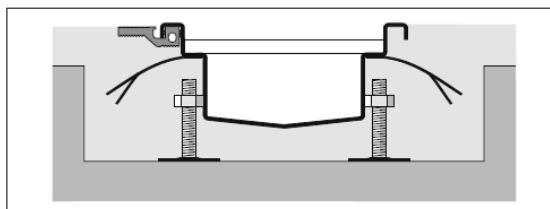
Potrebno je obezbediti zaptivku izmedju ruba kanala i poda. U nekim slučajevima je neophodno primeniti odgovarajuću podlogu na nerđajući čelik pre postavljanja zaptivke.

Korak 11: Postavljanje rešetki

Poprečne šipke postavljene u kanalu imaju funkciju ukrućenja kanala u toku proizvodnje i instalacije na gradilištu. Poprečne šipke takođe sprečavaju zapuštanje otvora na rešetkama u toku ugradnje i betoniranja. Sipke bi trebalo ostaviti na mestu na kojem se nalaze, neposredno do montaže resetki. Uklanjanje šipki izvršiti horizontalnim udarcem drvenim čekićem.

Korak 12: Čišćenje

Ukloniti sve zaštitne trake sa kanala i očistiti površinu kanala od svih zalepljenih ostataka. Oprati i očistiti kanal, isprazniti koficu za talog i ponovo postaviti rešetke.



Sečenje i varenje na gradilištu

Nije lako raditi sa nerdajućim čelikom na gradilištu, pošto je ovaj materijal izuzetno čvrst i neophodna je posebna oprema za sečenje. Takodje ukoliko se vrši varenje nerđajućeg čelika na gradilištu, potrebno je posebno obratiti pažnju da varene površine budu posebno i pažljivo obradnjene.